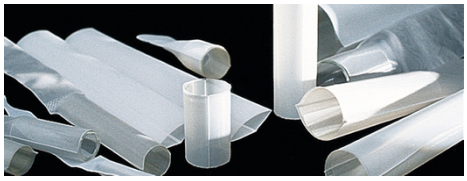
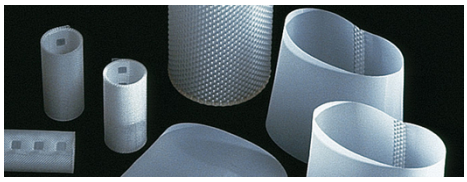
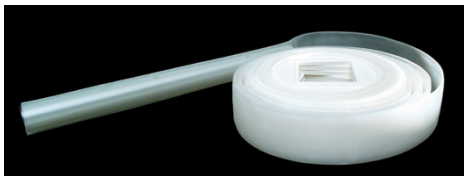
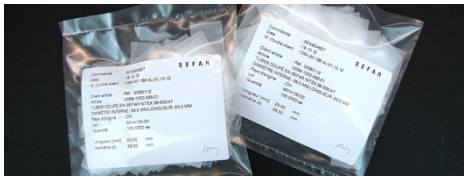
Tubos

Nuestros tubos se utilizan en diferentes aplicaciones y productos: Filtros automotrices, filtros para aviones, filtros para uso médic y cabinas de combustible.









Propiedades del producto

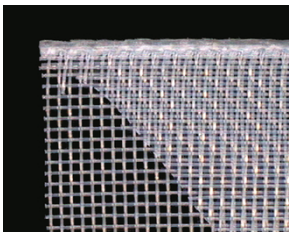
Tubos cortados en caliente

Los tejidos de una o varias capas pueden procesarse a tubos mediante corte en caliente.
Mediante este proceso surgen 2 costuras planas de ambos lados del tubo.
El borde del tejido cortado en caliente y consecuentemente fusionado así tiene una resistencia más alta y no se deshilacha.
Debido a que el borde cortado en caliente sólo tiene una solidez de costura limitada, sólo debería usarse como costura de transporte, por ejemplo para moldeo por inyección.

DOWNLOADS

Lista técnica: Open Mesh Fabrics

Acabado del producto



- Los tejidos con diámetro de hilo < 250 µm y apertura de malla < 500 µm pueden cortarse en caliente.
- Las mangueras cortadas en caliente se definen por su diámetro interior y se revisan mediante un mandril. Disponibles con diámetros de 6 – 320 mm.
- El diámetro interior de las mangueras no equivale

Sefar Maissa S.A.U.

Avda. del Vallés, 59-61
Poligono Industrial Sud Sector P-2
08440 Cardedeu (Barcelona)

Phone +34 93 844 4710
Fax +34 93 844 4720

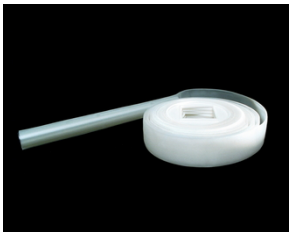
info.maissa@sefar.com

A la página de productos

- a su ancho plano, ya que también hay que considerar las pestañas de costura.

  El ancho depende también del tipo de tejido.

Confección



- Los tubos se enrollan en núcleos estándar (discos de poliéster). Éstos tienen una apertura interior cuadrada de 30 x 30 mm con un diámetro exterior de 61 mm.
- Por pedido, los tubos pueden enrollarse en anillos de ABS con diámetro interior de 76 mm (3").
- Dependiendo del tipo de tejido y de las dimensiones,

  se pueden surtir longitudes de rollo de hasta 500 m.

Empaque / etiquetado

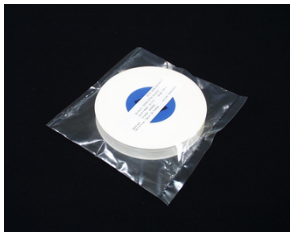
Sefar Maissa S.A.U.

Avda. del Vallés, 59-61
Poligono Industrial Sud Sector P-2
08440 Cardedeu (Barcelona)

Phone +34 93 844 4710
Fax +34 93 844 4720

info.maissa@sefar.com

A la página de productos

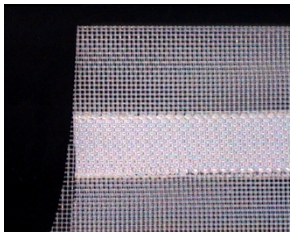


- Los rollos de tubos se empacan en bolsas de PE soldadas
- Los tubos cortados en caliente de SEFAR MEDIFAB llevan empaque doble
- La etiqueta incluye las siguientes informaciones: fabricante, material, dimensiones (diámetro en mm, longitud en m), fecha de fabricación, número de pedido, número de rollo

Tubos soldados mediante ultrasonido

Los tejidos de una o varias capas pueden procesarse a tubos con una costura de soldadura solapante mediante ultrasonido.
Las costuras de soldadura son conformes a la dimensión, limpias y libres de sustancias secundarias.

Acabado del producto



- Todos los tejido con un diámetro de hilo de < 250 µm y ancho de malla de < 500 µm pueden soldarse con ultrasonido

Sefar Maissa S.A.U.

Avda. del Vallés, 59-61
Poligono Industrial Sud Sector P-2
08440 Cardedeu (Barcelona)

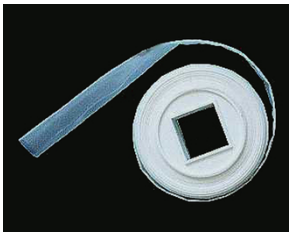
Phone +34 93 844 4710
Fax +34 93 844 4720

info.maissa@sefar.com

A la página de productos

- Diámetro de tubo de 2 – 250 mm

Confección



- Los tubos se enrollan en núcleos estándar (discos de poliéster). Éstos tienen una apertura interior cuadrada de 30 x 30 con un diámetro exterior de 61 mm.
- Dependiendo del tipo de tejido y del diámetro del tubo, es posible surtir longitudes de rollos de hasta 700 m.

Empaque / etiquetado

- Los rollos de tubos son empacadas en bolsas de PE
- La etiqueta contiene las siguientes informaciones: fabricante, material, dimensiones (diámetro en

Sefar Maissa S.A.U.

Avda. del Vallés, 59-61
Poligono Industrial Sud Sector P-2
08440 Cardedeu (Barcelona)

Phone +34 93 844 4710
Fax +34 93 844 4720

info.maissa@sefar.com

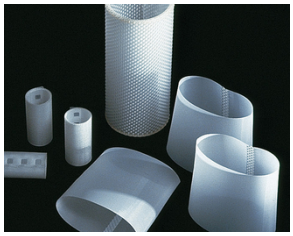
A la página de productos

- mm, longitud en m), fecha de fabricación, número de pedido, número de rollo

Segmentos de tubos

Los segmentos de tubos pueden fabricarse a base de tubos tejidos de así como de tubos soldadas con ultrasonido en caliente.

Acabado del producto



- Bordes fusionados que no se deshilachan, cortados a la medida con láser. Esto es posible con diámetros de manguera de 2 – 80 mm y longitudes de 10 – 500 mm.
- Los bordes cortados en frío no se sueldan y pueden deshilacharse. Esto es posible con diámetros de tubos de 80 – 125 mm y longitudes de 10 – 1000 mm.

Sefar Maissa S.A.U.

Avda. del Vallés, 59-61
Poligono Industrial Sud Sector P-2
08440 Cardedeu (Barcelona)

Phone +34 93 844 4710
Fax +34 93 844 4720

info.maissa@sefar.com

A la página de productos

Empaque y etiquetado

- Los segmentos de tubo se empacan en bolsas de PE soldadas.
- Los segmentos de tubo de tejidos SEFAR MEDIFAB llevan doble empaque.
- La etiqueta lleva las siguientes informaciones: fabricante, material, dimensiones (diámetro en mm, longitud en m), fecha de fabricación, número de pedido, cantidad de piezas por bolsa

Beneficios para el cliente

- Bordes que no se deshilachan (corte con láser)
- Dimensiones ajustadas al pedido del cliente (diferentes diámetros)
- para aplicaciones médicas (SEFAR MEDIFAB, doble bolso)
- Rastreable (etiqueta)
- Fácil manejo (disponibilidad de diferentes núcleos de enrollado)

Para informaciones específicas relacionadas con la industria y la aplicación, véanse los siguientes links:

Sefar Maissa S.A.U.

Avda. del Vallés, 59-61
Poligono Industrial Sud Sector P-2
08440 Cardedeu (Barcelona)

Phone +34 93 844 4710
Fax +34 93 844 4720

info.maissa@sefar.com

A la página de productos

Para obtener más información y muestras de tejidos, seleccione la opción de contacto preferida a la derecha.

Locations

Sefar Maissa S.A.U.

Avda. del Vallés, 59-61
Poligono Industrial Sud Sector P-2
08440 Cardedeu (Barcelona)
Teléfono [Teléfono]
Fax +34 93 844 4720

E-Mail

Sefar Maissa S.A.U.

Edificio Cadagua, HQ
Paseo de Castellana, 93.
2ª planta. Oficina 238
28041 Madrid
Teléfono [Teléfono]
Fax

E-Mail