

Molinería

Process Filtration



S E F A R



Índice

Cernedor SEFAR NYTAL ® PA	3-4
Cernedor SEFAR NYTAL ® Metal Mesh	5
Sasor SEFAR NYTAL ® PET	6-7
Cernedores centrífugos SEFAR NYTAL ® PA-HD	8
Mangas de conexión SEFAR TETEX ® MULTI	9
Mangas para captación de polvo SEFAR TETEX ® NF	10
Tensiómetro SEFAR® Tensocheck 200	11
Sistema de tensado neumático SEFAR® Pneumapp 2	12-13
Adhesivos de cianoacrilato SEFAR NYTAL ® Quicktal	14
Accesorios	15-19

Introducción

Hoy en día, SEFAR NYTAL® es la marca que da nombre a todos los productos que Sefar produce y vende para la molinería y la industria alimentaria. Nuestros productos tanto pueden ser suministrados a metros o en artículos confeccionados, para todos los tipos de máquinas de cribado. Estamos en condiciones de presentar, a todos los molineros, productos que van desde una máquina de tamizado, clasificación y eliminación del polvo, hasta mangas de conexión, limpiadores de cernedores y equipos de tensado.

Compatibilidad alimentaria

Los tejidos de la gama SEFAR NYTAL® PA y PET, se fabrican a partir de hilos que contienen solamente sustancias reconocidas como seguras para su uso con productos alimenticios.

Pautas y reglamentos relevantes:

- Código Federal de Regulaciones de la FDA de EE. UU, título 21 - Alimentos y medicamentos, parte 177, Aditivos indirectos de alimentos: Polímeros, Secciones 177.1500 para resinas de nylon (PA) y 177.1630 para Polímeros de ftalato de polietileno (PET)
- Reglamento (EC) N.º 1935/2004 sobre materiales y artículos que entran en contacto con los alimentos
- Reglamento (EU) N.º 10/2011 sobre materiales y artículos plásticos que entran en contacto con los alimentos

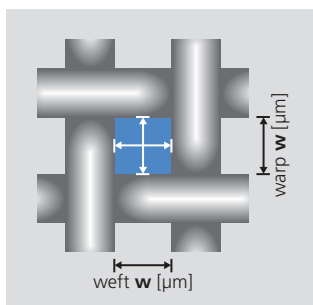


Los productos de la línea Metal Mesh de SEFAR NYTAL® cumplen con las siguientes recomendaciones:

- Código Federal de Regulaciones de la FDA de EE. UU, título 21 - Alimentos y medicamentos, sección 110.40 (equipos y utensilios)
- Norma de la EU del Consejo Europeo "Metales y aleaciones usados en materiales y artículos en contacto con alimentos" emitida por la Dirección Europea para la Calidad de Medicamentos y Atención Médica (EDQM), 2013, 1ª edición

Nuestras oficinas y nuestros representantes de todo el mundo estarán encantados de ayudarle y aconsejarle.

Definiciones de lista técnica



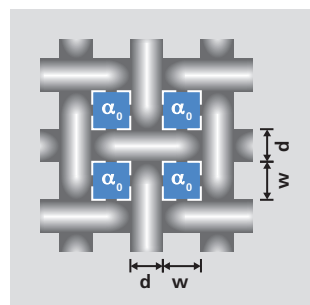
Apertura de la malla w [μm]

La apertura w de la malla es la distancia entre dos hilos adyacentes horizontales y verticales.

Método

Análisis de la imagen en dos dimensiones

Según la ASTM E11



Área abierta α_0 [%]

El porcentaje del área abierta α_0 es la suma de todas las aperturas de la malla como porcentaje del área total del tejido.

Método

Análisis de la imagen en dos dimensiones

Según la ASTM E11

Cálculo

$$\alpha_0 [\%] = \frac{w^2 \cdot 100}{(w + d)^2}$$

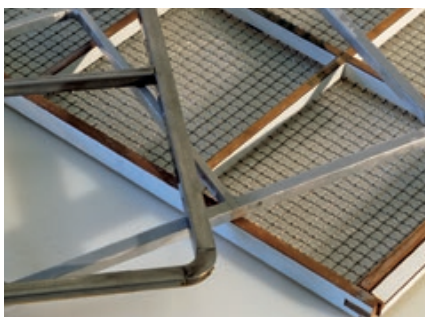
Cernedor

SEFAR NYTAL® PA

Los cernedores para clasificar el producto molido se encuentran entre las máquinas más importantes en la industria de la molinería.

Las telas SEFAR NYTAL® PA ofrecen las siguientes ventajas

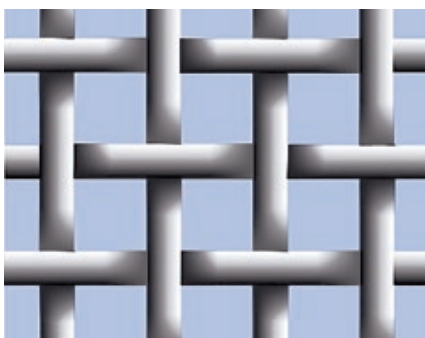
- Alta capacidad de proceso
- Alto rendimiento
- Larga vida útil
- Alta fiabilidad
- Amplia gama



Bastidores de Cernedores



SEFAR NYTAL® PA-GG	Apertura de malla [µm]	Superficie libre [%]
PA-12GG-1800	1800	61
PA-14GG-1600	1600	60
PA-15GG-1400	1400	59
PA-16GG-1320	1320	59
PA-17GG-1250	1250	58
PA-18GG-1180	1180	59
PA-19GG-1120	1120	58
PA-20GG-1000	1000	57
PA-22GG-950	950	57
PA-23GG-900	900	56
PA-24GG-850	850	53
PA-26GG-800	800	53
PA-27GG-750	750	52
PA-28GG-710	710	53
PA-30GG-670	670	53
PA-31GG-630	630	53
PA-32GG-600	600	51
PA-34GG-560	560	49
PA-36GG-530	530	50
PA-38GG-500	500	47
PA-40GG-475	475	48
PA-42GG-450	450	48
PA-44GG-425	425	46
PA-45GG-400	400	47
PA-47GG-375	375	47
PA-50GG-355	355	48
PA-52GG-335	335	46
PA-54GG-315	315	44
PA-58GG-300	300	45
PA-60GG-280	280	45
PA-62GG-275	275	44
PA-64GG-265	265	43
PA-66GG-250	250	46
PA-68GG-243	243	44
PA-70GG-236	236	44
PA-72GG-224	224	42
PA-74GG-212	212	40



SEFAR NYTAL® PA-GG

Cernedor

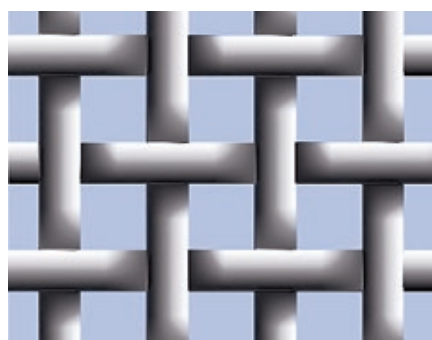
SEFAR NYTAL® PA



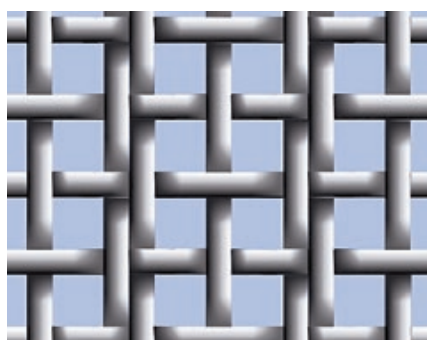
SEFAR NYTAL® PA-XXX	Apertura de malla [μm]	Superficie libre [%]
PA-3 XXX-300	300	45
PA-4 XXX-280	280	45
PA-5 XXX-250	250	46
PA-6 XXX-212	212	40
PA-7 XXX-200	200	39
PA-8 XXX-180	180	39
PA-8 ^{1/2} XXX-160	160	37
PA-9 XXX-150	150	38
PA-9 ^{1/2} XXX-140	140	37
PA-10 XXX-132	132	40
PA-10 ^{1/2} XXX-125	125	37
PA-11 XXX-118	118	34
PA-12 XXX-112	112	38
PA-13 XXX-100	100	32
PA-14 XXX-95	95	33
PA-14 ^{1/2} XXX-90	90	36
PA-17 XXX-85	85	35

SEFAR NYTAL® PA-Milling	Apertura de malla [μm]	Superficie libre [%]
PA-3-300	300	54
PA-4-280	280	53
PA-5-250	250	51
PA-6-212	212	49
PA-7-200	200	48
PA-8-180	180	46
PA-8 ^{1/2} -160	160	44
PA-9-150	150	44
PA-9 ^{1/2} -140	140	43
PA-10-132	132	44
PA-10 ^{1/2} -125	125	40
PA-11-118	118	42
PA-12-112	112	40
PA-12 ^{1/2} -106	106	38
PA-13-100	100	38
PA-14-95	95	38
PA-14 ^{1/2} -90	90	37
PA-15-85	85	34
PA-17-80	80	35
PA-20-75	75	34
PA-21-71	71	33
PA-25-63	63	30

SEFAR NYTAL® PA-MF	Apertura de malla [μm]	Superficie libre [%]
PA-3MF-300	300	51
PA-4MF-280	280	51
PA-5MF-250	250	51
PA-6MF-212	212	44
PA-7MF-200	200	44
PA-8MF-180	180	43
PA-8 ^{1/2} MF-160	160	42
PA-9MF-150	150	42
PA-9 ^{1/2} MF-140	140	41
PA-10MF-132	132	43
PA-10 ^{1/2} MF-125	125	41
PA-11MF-118	118	41
PA-12MF-112	112	42
PA-13MF-100	100	39
PA-14MF-95	95	36



SEFAR NYTAL® PA-XXX
SEFAR NYTAL® PA-MF



SEFAR NYTAL® PA-Milling

Cernedor

SEFAR **NYTAL**® Metal Mesh

La tela metálica es usada en los primeros cernedores cuando las condiciones de cernido son difíciles o el producto es abrasivo, como el maíz, en estos casos la Nytal Metal mesh es la mejor opción.

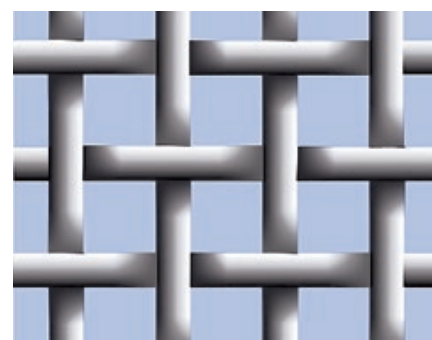


SEFAR NYTAL ® Metal Mesh (AISI 304)	Apertura de malla [µm]	Superficie libre [%]
26-2000/74	2000	74.0
26-1800/72	1800	72.0
26-1600/77	1600	77.0
26-1400/74	1400	74.5
26-1250/72	1250	72.0
26-1180/71	1180	71.0
26-1120/69	1120	69.4
26-1060/68	1060	68.6
26-1000/67	1000	67.0
26-950/68	950	68.2
26-900/67	900	67.0
26-850/65	850	65.5
26-800/64	800	64.0
26-750/65	750	65.0
26-710/64	710	64.0
26-670/65	670	65.2
26-630/64	630	64.0
26-600/62	600	62.3
26-560/60	560	60.0
26-530/59	530	59.0
26-500/57	500	57.6
26-475/56	475	56.0
26-450/57	450	57.6
26-425/56	425	56.6
26-400/54	400	54.0
26-375/53	375	53.0
26-355/51	355	51.0
26-335/49	335	49.7
26-315/54	315	54.0
26-300/53	300	53.0
26-280/51	280	51.0
26-265/53	265	52.8
26-250/53	250	53.0
26-245/62	245	62.0
26-236/51	236	51.0
26-224/49	224	49.0
26-212/49	212	49.0

SEFAR NYTAL ® Metal Mesh (AISI 304)	Apertura de malla [µm]	Superficie libre [%]
26-180/45	180	45.0
26-160/46	160	46.0
26-140/46	140	46.0
26-132/49	132	49.0
26-125/48	125	48.0
26-106/46	106	46.0

SEFAR **NYTAL**® Metal Mesh Heavy (AISI 304)

SEFAR NYTAL ® Metal Mesh Heavy (AISI 304)	Apertura de malla [µm]	Superficie libre [%]
26-2000/64	2000	64
26-1800/58	1800	58
26-1600/58	1600	58
26-1400/57	1400	57
26-1250/57	1250	57
26-1180/56	1180	56
26-1120/61	1120	61
26-1000/58	1000	58
26-950/56	950	56
26-900/55	900	55
26-850/63	850	63
26-800/58	800	58



SEFAR **NYTAL**® Metal Mesh

Sasor

SEFAR NYTAL® PET

Los sasores se utilizan principalmente para las harinas que tienen bajo contenido de ceniza y para la producción de sémola limpia. Sefar recomienda utilizar tela SEFAR NYTAL® PET-GG (poliéster).

Ventajas de SEFAR NYTAL® PET-GG

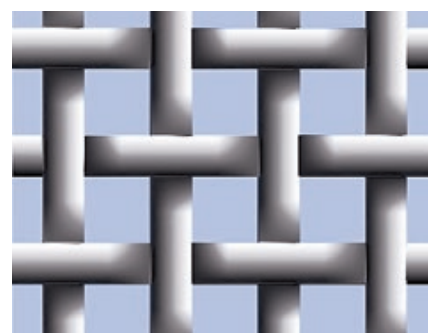
- No absorbe la humedad
- Alta tensión
- Larga vida útil
- Buena estabilidad dimensional
- Disponible a metros
- Disponible como cubiertas confeccionadas para sasor



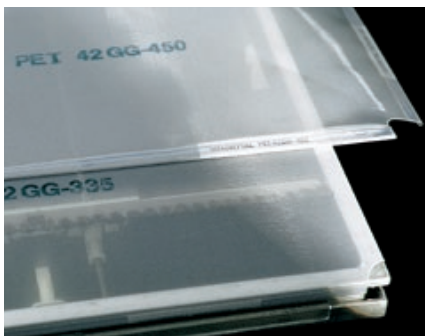
SEFAR NYTAL® PET-GG	Apertura de malla [µm]	Superficie libre [%]
PET-12GG-1800	1800	61
PET-14GG-1600	1600	61
PET-15GG-1400	1400	57
PET-16GG-1320	1320	59
PET-18GG-1180	1180	60
PET-20GG-1000	1000	58
PET-22GG-950	950	58
PET-23GG-900	900	56
PET-24GG-850	850	55
PET-26GG-800	800	55
PET-27GG-750	750	53
PET-28GG-710	710	54
PET-30GG-670	670	52
PET-31GG-630	630	53
PET-32GG-600	600	51
PET-34GG-560	560	49
PET-36GG-530	530	50
PET-38GG-500	500	48
PET-40GG-475	475	49
PET-42GG-450	450	48
PET-44GG-425	425	46
PET-45GG-400	400	48
PET-47GG-375	375	46
PET-50GG-355	355	47
PET-52GG-335	335	46
PET-54GG-315	315	44
PET-56GG-300	300	46
PET-60GG-280	280	44
PET-64GG-265	265	47
PET-66GG-250	250	46
PET-70GG-236	236	43
PET-72GG-224	224	42



Marco de purificador encolado con su tejido



SEFAR NYTAL® PET-GG



Telas confeccionadas para un montaje rápido



MQRF pieza de tela ensamblada (artículos en inventario)

NºArtículo Sefar	NºTela	NºPieza Buhler
3100-0023-022	PET-16GG-1320	UXF-93208 005
3100-0023-017	PET-18GG-1180	UXF-93208 006
3100-0023-024	PET-19GG-1120	UXF-93208 007
3100-0023-010	PET-20GG-1000	UXF-93208 008
3100-0023-009	PET-22GG-950	UXF-93208 009
3100-0023-023	PET-23GG-900	UXF-93208 010
3100-0023-007	PET-24GG-850	UXF-93208 011
3100-0023-006	PET-26GG-800	UXF-93208 012
3100-0023-018	PET-27GG-750	UXF-93208 013
3100-0023-004	PET-28GG-710	UXF-93208 014
3100-0023-001	PET-30GG-670	UXF-93208 015
3100-0023-020	PET-31GG-630	UXF-93208 016
3100-0023-002	PET-32GG-600	UXF-93208 017
3100-0023-003	PET-34GG-560	UXF-93208 018
3100-0023-005	PET-36GG-530	UXF-93208 019
3100-0023-008	PET-38GG-500	UXF-93208 020
3100-0023-013	PET-40GG-475	UXF-93208 021
3100-0023-012	PET-42GG-450	UXF-93208 022
3100-0023-015	PET-44GG-425	UXF-93208 023
3100-0023-011	PET-45GG-400	UXF-93208 024
3100-0023-014	PET-47GG-375	UXF-93208 026
3100-0023-016	PET-50GG-355	UXF-93208 028
3100-0023-019	PET-52GG-335	UXF-93208 029
3100-0023-021	PET-54GG-315	UXF-93208 030

MQRF pieza de tela ensamblada (artículos fuera de inventario)

NºArtículo Sefar	NºTela	NºPieza Buhler
3023-0614-800	07-2000/51	UXF-93208 001
3023-0607-600	PET-12GG-1800	UXF-93208 002
3023-0503-300	PET-14GG-1600	UXF-93208 003
3023-1000-114	PET-15GG-1400	UXF-93208 004
3023-0608-600	PET-56GG-300	UXF-93208 044
3023-0608-700	PET-60GG-280	UXF-93208 033
3023-0506-800	PET-64GG-265	UXF-93208 035
3023-1000-115	PET-66GG-250	UXF-93208 036
3023-1000-116	PET-72GG-224	UXF-93208 038

Otras medidas bajo pedido.



Sefar cepillos para purificador ancho 465 mm o 510 mm con 2 cambiador de dirección

Cernedores centrífugos (turbo y vibro)

SEFAR **NYTAL**® PA-HD



Vibro-cernedor

SEFAR NYTAL ® PA-HD	Apertura de malla [µm]	Superficie libre [%]
PA-2HD-350	350	35
PA-3HD-300	300	34
PA-5HD-250	250	34
PA-6HD-210	210	33
PA-8HD-177	177	34
PA-9HD-150	150	38

Otras especificaciones de tejido, bajo pedido



Los cernedores centrífugos se utilizan principalmente para separar productos difíciles (por ejemplo harina de filtros o salvado final).

La gama SEFAR **NYTAL**® PA-HD se fabrica utilizando el tejido estable SEFAR **NYTAL**®, garantía

- Buen rendimiento
- Larga vida
- Tejido extra-fuerte
- Buena estabilidad dimensional
- Equipado con costura soldada AR o HF

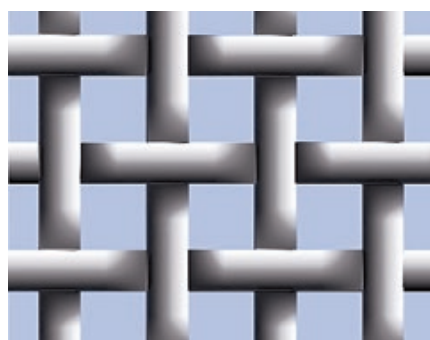
AR = reforzado

HF = soldadura de alta frecuencia

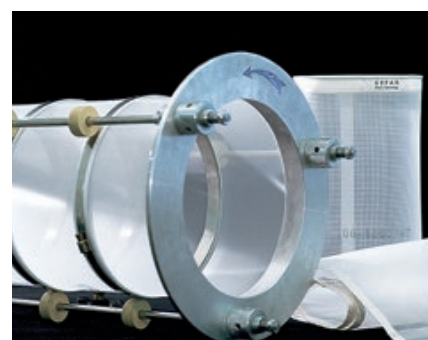
Cubiertas de tamizador listas para usar en distintos modelos disponibles, a pedido.



Enteladuras para vibro



SEFAR **NYTAL**® PA-HD



Enteladuras para turbo-vibro

Mangas de conexión SEFAR TETEX® MULTI

Las mangas de conexión de Sefar garantizan un acoplamiento permanente, seguro y flexible entre los tamices, las conexiones de entrada y salida de los cernedores, sasores y máquinas de limpieza.

La solución de montaje especialmente desarrollada por Sefar asegura un ajuste preciso de la boquilla. Para este propósito Sefar ha desarrollado una banda elástica que resiste a todas las sustancias químicas utilizadas actualmente en la fumigación del molino. Dado que la banda elástica es térmicamente estable, la cinta, también puede ser utilizada en el tratamiento térmico (por calor) para el control de plagas. Los anillos o cierres de sujeción ya no son necesarios.

Ventajas

- Conformidad con certificación FDA y EU
- Bandas elásticas de alta calidad (no se requieren abrazaderas adicionales)
- Alta permeabilidad
- Mayor durabilidad
- Resistentes contra insectos y bacterias
- Fabricación a medida bajo pedido



Mangas de entrada y de salida



Confección de mangas de conexión

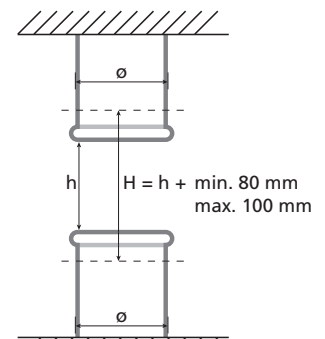


Cernedor

Nº Artículo Sefar	Nº Tela	Diámetro mm	Longitud mm	Número de anillos
3100-2024-100	03-550-210 W	300	310	2
3100-2024-101	03-550-210 W	240	280	2
3100-2024-102	03-550-210 W	210	310	2
3100-2024-103	03-550-210 W	150	290	2
3100-2024-104	03-550-210 W	120	290	2
3100-2024-105	03-550-210 W	120	150	1
3100-2024-106	03-550-210 W	120	260	2
3100-2024-107	03-550-210 W	80	100	0
3100-2024-135	03-550-210 W	120	110	0
3100-2024-145	03-550-210 W	80	150	0

Todos los artículos anteriores se encuentran en inventario. Otras medidas bajo pedido.

En todos los artículos confeccionados el diseño/presentación puede variar ligeramente ya que se fabrica en delegaciones de Sefar en diferentes zonas geográficas. Esto no afecta la funcionalidad.



Una vez calculada la altura H , seleccione la manga conectora próxima de mayor tamaño con dimensión estándar desde la mesa.

Mangas para captación de polvo

SEFAR TETEX® NF



Side loader 3100-2026-611-00



Side loader 3100-2026-003



Top loader 3100-2026-633-00



Top loader 3100-2026-051

Sefar fabrica las mangas para captación de polvo con fieltros de SEFAR TETEX® NF punzonados de alta calidad.

Para dar respuesta a las crecientes demandas en seguridad alimentaria, Sefar ofrece la nueva generación de mangas filtrantes con certificado FDA y EU, así como también tejidos antiestáticos que cumplen la directiva ATEX.

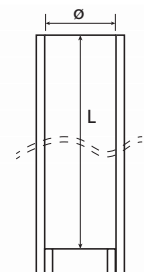
Disponible en las siguientes versiones

- NFI = repele el aceite y el agua, fieltro punzonado de poliéster
- NFIA = repele el aceite y el agua, fieltro punzonado de poliéster antiestático
- Fieltro PET 350 g/m² para filtros de baja presión
- Fieltro PET 500 g/m² para filtros de alta presión y filtros de bolsas
- PET-fieltro punzonado 350 g/m² para filtros de baja presión / Certificados FDA/EU

Mangas filtrantes para montaje interior - boca cortada abierta, fondo redondo.

Certificación opcional disponible	NºArtículo Sefar	NºTela	ø diámetro del interior [mm]	L longitud del interior [mm]
	3100-2026-001	07-351-600 NFI	120	810
	3100-2026-002	07-351-600 NFI	120	1295
	3100-2026-003	07-351-600 NFI	120	1895
	3100-2026-004	07-351-600 NFI	120	2435
	3100-2026-005	07-351-600 NFI	120	3035
	3100-2026-076	07-351-600 NFIA	120	810
FDA/EU Food compliance	3100-2026-610-00	07-350-500 NFIA	120	810
	3100-2026-077	07-351-600 NFIA	120	1295
FDA/EU Food compliance	3100-2026-611-00	07-350-500 NFIA	120	1295
	3100-2026-078	07-351-600 NFIA	120	1895
FDA/EU Food compliance	3100-2026-612-00	07-350-500 NFIA	120	1895
	3100-2026-079	07-351-600 NFIA	120	2435
FDA/EU Food compliance	3100-2026-613-00	07-350-500 NFIA	120	2435
	3100-2026-080	07-351-600 NFIA	120	3035
FDA/EU Food compliance	3100-2026-614-00	07-350-500 NFIA	120	3035

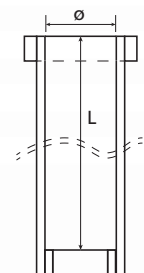
Detalles de la fabricación



Mangas filtrantes para montaje superior - boca con burlete de 15x10 mm, fondo redondo.

Certificación opcional disponible	NºArtículo Sefar	NºTela	ø diámetro del interior [mm]	L longitud del interior [mm]
	3100-2026-051	07-351-600 NFI C15	120	865
	3100-2026-052	07-351-600 NFI C15	120	1260
	3100-2026-053	07-351-600 NFI C15	120	1860
	3100-2026-054	07-351-600 NFI C15	120	2400
	3100-2026-055	07-351-600 NFI C15	120	3000
	3100-2026-126	07-351-600 NFIA C15	120	865
FDA/EU Food compliance	3100-2026-630-00	07-350-500 NFIA C15	120	865
	3100-2026-127	07-351-600 NFIA C15	120	1260
FDA/EU Food compliance	3100-2026-631-00	07-350-500 NFIA C15	120	1260
	3100-2026-128	07-351-600 NFIA C15	120	1860
FDA/EU Food compliance	3100-2026-632-00	07-350-500 NFIA C15	120	1860
	3100-2026-129	07-351-600 NFIA C15	120	2400
FDA/EU Food compliance	3100-2026-633-00	07-350-500 NFIA C15	120	2400
	3100-2026-130	07-351-600 NFIA C15	120	3000
FDA/EU Food compliance	3100-2026-634-00	07-350-500 NFIA C15	120	3000

Detalles de la fabricación



Otras medidas bajo pedido. En todos los artículos confeccionados el diseño/presentación puede variar ligeramente ya que se fabrica en delegaciones de Sefar en diferentes zonas geográficas. Esto no afecta a la funcionalidad.

Tensiómetro

SEFAR® Tensoccheck 200

SEFAR® Tensoccheck 200 el medidor electrónico para controlar la tensión de la pantalla.

Características del producto

- Alta precisión de medición
- Lecturas exactas en ambas direcciones de medición
- Máxima fiabilidad del proceso y resultados reproducibles
- La conexión WiFi permite el control remoto y la transferencia de datos
- Batería recargable mediante conexión USB C
- Pantalla LCD en color de alto contraste



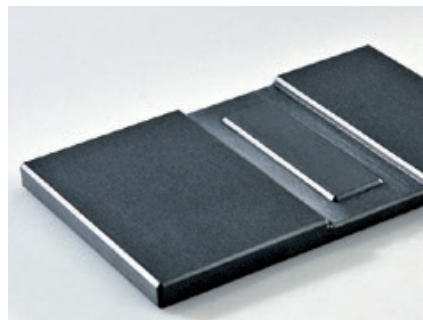
Placa de referencia de vidrio

Dimensiones 80 x 125 x 7 (mm)
Para lograr resultados reproducibles en el proceso de tensado, se recomienda una revisión periódica del punto cero del dispositivo.

Disponible opcionalmente:

Placa de control de calibración

Garantiza el máximo control del proceso mediante la comprobación periódica interna de precisión. Sólo si la comprobación da como resultado un valor medido fuera del límite de tolerancia, es necesario enviar el SEFAR® Tensoccheck 200 al centro tecnológico de Sefar para su reajuste.



Placa de control de calibración (número de pieza: 3101-1007)

Especificaciones

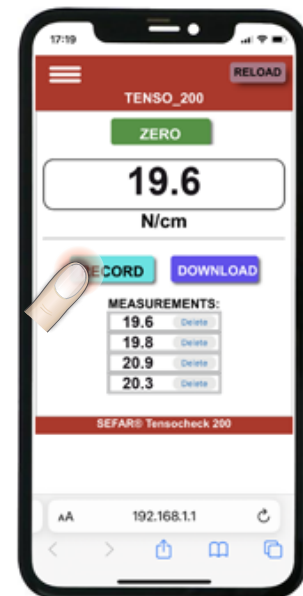
Dimensiones 80 x 95 x 115 (mm)
Peso 1.01 kg (Con batería)
Batería de iones de litio de 3,7 V y 7,2 Wh

Rango de medición de tolerancia

4.0–9.8 N/cm, ± 0.2 N/cm
10–19.8 N/cm, ± 0.4 N/cm
20–29.8 N/cm, ± 0.6 N/cm
30–39.5 N/cm, ± 1.0 N/cm
40–50.0 N/cm, ± 1.5 N/cm

Conexión

Interfaz WiFi para control remoto o registro CSV a través de smartphone o PC.



Registro y descarga de mediciones

Los valores recomendados de tensión

Malla de poliamida (PA) y poliéster (PET)	Bastidores de madera		Bastidores de metal y aluminio	
	Tensión previa al tensado [N/cm]	Tensión mínima después de 24hras. [N/cm]	Tensión previa al tensado [N/cm]	Tensión mínima después de 24hras. [N/cm]
Apertura de malla [µm]				
> 630	15 (+/- 1)	8	17 (+/- 1)	9
600 - 465	14 (+/- 1)	7	16 (+/- 1)	8
450 - 315	13 (+/- 1)	7	15 (+/- 1)	8
300 - 212	12 (+/- 1)	6	14 (+/- 1)	7
200 - 112	11 (+/- 1)	6	13 (+/- 1)	7
< 100	10 (+/- 1)	5	12 (+/- 1)	6
Malla metálica	Bastidores de madera		Bastidores de metal y aluminio	
Apertura de malla [µm]	Tensión previa al tensado [N/cm]		Tensión previa al tensado [N/cm]	
> 630	18 (+/- 1)		21 (+/- 1)	
600 - 465	17 (+/- 1)		20 (+/- 1)	
450 - 315	16 (+/- 1)		19 (+/- 1)	
300 - 212	15 (+/- 1)		18 (+/- 1)	
200 - 112	14 (+/- 1)		17 (+/- 1)	
< 100	13 (+/- 1)		16 (+/- 1)	

Condiciones de Tensado: 18-21°C / 50-60% Humedad Relativa

La tensión máxima depende del tipo de tejido así como de la estabilidad del marco.

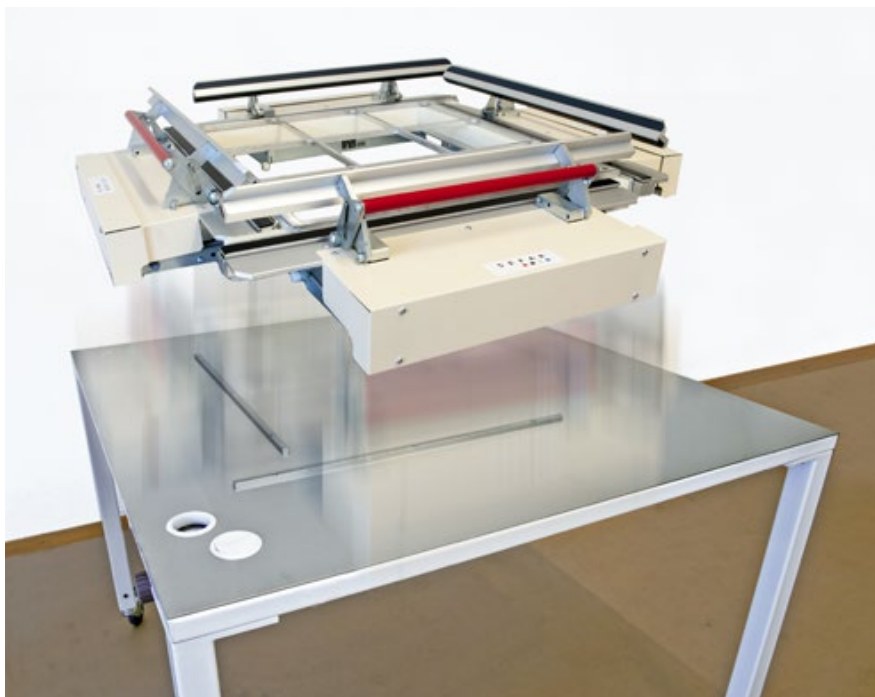
Sistema de tensado neumático

SEFAR® Pneumapp 2

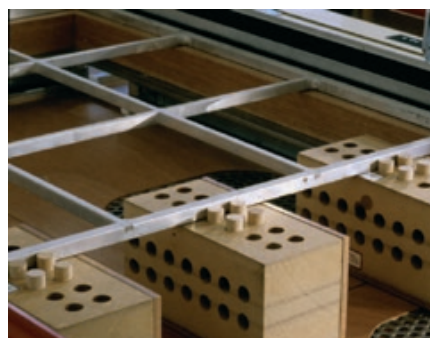
SEFAR® Pneumapp 2 es un sistema de tensado especialmente desarrollado en base a una combinación de experiencia práctica e ingeniería inteligente. El sistema permite una gran fuerza de tensado.

Solución modular

Tres diferentes tamaños de mordaza y la unidad de control permiten un sistema de trabajo fiable que se adapta a todos los tamaños de marco y telas. Los conectores neumáticos están hechos para una fácil reconfiguración del dispositivo.



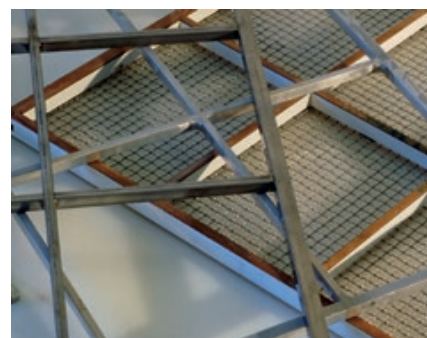
Unidad de tensado para un bastidor



Separador de marcos



Soporte de marco



Diferentes marcos: madera, metal y aluminio

Ventajas de la SEFAR® Pneumapp 2

- Diseño robusto y compacto, fabricado con materiales de alta calidad
- Adecuado para todos los tamaños y tipos de marco
- Permite tensar todo tipo de tela sea gruesa o fina, malla de poliéster, poliamida o de metal
- Las barras de guía simplifican el ajuste a los nuevos tamaños de marco
- La tela se puede colocar con precisión
- Fácil acceso para la aplicación del adhesivo
- Diferentes marcos de metal, aluminio y madera
- Tensión uniforme en ambas direcciones
- Seguridad en el tensado: un ajuste progresivo de la fuerza, evita que la pantalla se deslice fuera de las mordazas
- Alta y constante calidad de los tamices



Tapa de protección para SEFAR® Pneumapp2 (1250 x 1250mm)

Sistema de tensado neumático

SEFAR® Pneumapp 2



Ejemplos comunes de equipo de tensado en la molinería.

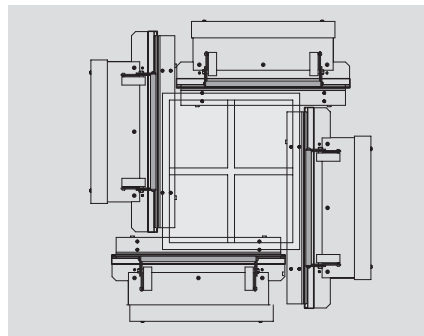
El sistema se basa en 3 tamaños de ancho de mordaza (630, 730 y 1000 mm).

Unidad de control PN 200.

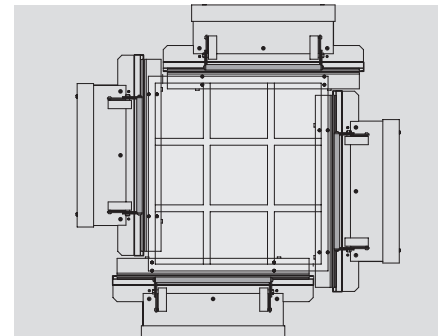
La unidad de control PN 200 tiene una capacidad de tensión de hasta 28 Newton con aproximadamente 10 bar de presión de aire: permite un manejo sencillo en un área compacta y su sistema permite ajustarse a uno o dos tamaños de marco. Además con dos unidades de control se puede combinar para operar de forma dual.

Las soluciones indicadas son posibles variantes.

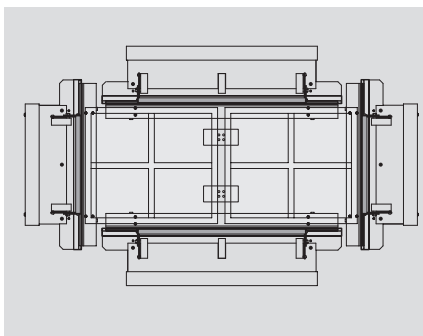
Por favor Indíquenos las dimensiones de su marco (Largo x Ancho x Alto), el material (madera, aluminio o metal) y (sistema de 1 o 2 marcos). Estaremos encantados de ofrecerle la mejor solución.



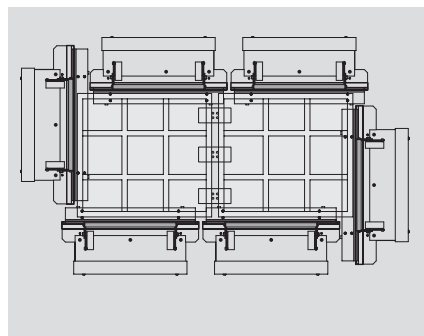
1 marco, tamaño máximo 650 x 650 mm
 2 x PN-630 pinzas de tensado
 2 x PN-730 pinzas de tensado
 1 x PN-200 unidad de control
 Mesa de estiramiento 1 x 6225 PN 2



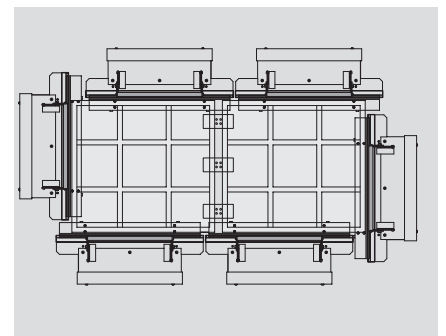
1 marco, tamaño máximo 740 x 740 mm
 4 x PN-730 pinzas de tensado
 1 x PN-200 unidad de control
 Mesa de estiramiento 1 x 6225 PN 2



2 marcos, tamaño máximo 500 x 730 mm
 2 x PN-1000 pinzas de tensado
 2 x PN-730 abrazaderas de tensionado
 1 x PN-200 unidad de control*
 Mesa de estiramiento 2 x 6225 PN 2
 Kit de conexión 1 x 6229 PN 2



2 marcos, tamaño 620 x 570 mm
 4 x PN-630 pinzas de tensado
 2 x PN-730 pinzas de tensado
 1 x PN-200 unidad de control*
 Mesa de estiramiento 2 x 6225 PN 2
 Kit de conexión 1 x 6229 PN 2
 Tamaño de marco máximo para 4 pinzas: 710 x 655 mm



2 marcos, tamaño 710 x 655 mm
 6 x PN-730 pinzas de tensado
 1 x PN-200 unidad de control*
 Mesa de estiramiento 2 x 6225 PN 2
 Kit de conexión 1 x 6229 PN 2
 Tamaño de marco máximo para 4 pinzas: 785 x 785 mm

*Ampliable a 2 x PN-200 unidad de control

Adhesivos de cianoacrilato

SEFAR NYTAL® Quicktal

Sefar Quicktal es un adhesivo de cianoacrilato de un solo componente, con un acelerador separado.

Instrucciones de uso:

Preparación del marco

La superficie del marco y el tejido en contacto con el adhesivo deben ser preparados de la siguiente manera:

- Los marcos de metal y aluminio se deben raspar con antelación (para un mejor resultado se recomienda utilizar chorro de arena y a continuación desengrasar con acetona)
- Los marcos de madera deben estar lijados (la madera debe estar seca y libre de polvo)
- Si la superficie del marco es lisa, no es necesario quitar los residuos de pegamento

Tensión de la tela

- Después de tensar la tela deben colocarse pesos para asegurar la adherencia

Precaución

- Por favor antes de pegar, consulte la hoja de datos de seguridad
- Utilizar únicamente en lugares bien ventilados
- Evitar el contacto directo con la piel y los ojos

Encolar el tejido

- La malla debe cubrir toda la superficie del marco y tener contacto con toda la superficie de montaje.
- Aplique el adhesivo a través del tejido sobre la superficie del marco. Una capa fina es suficiente incluso con marcos grandes.
- Rocíe el acelerador sobre el adhesivo aplicado desde una distancia de 20-30 cm de la superficie. Lo mejor es pulverizarlo a intervalos cortos. Una capa fina es suficiente, incluso con marcos grandes.
- Durante la pulverización asegúrese de que el tejido se mantiene en contacto total con el marco.



Los adhesivos Quicktal cumplen con el Código de Reglamentos Federales (CFR parte 21) de la FDA

El tiempo de secado de pegamento es de 15-20 minutos sin el acelerador Quicktal y solamente 1 minuto con el acelerador.



Ejemplos de productos de artículos 5600, 5602, 5603, 5604 y 6502



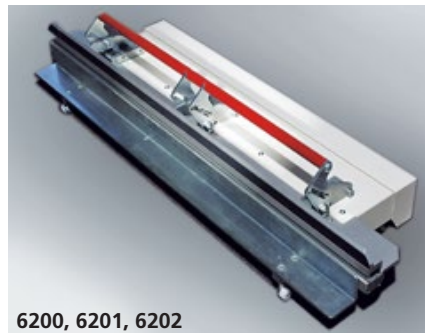
SEFAR NYTAL® Quicktal número de artículo	Descripción	FDA compliance
5600	Quicktal adhesivo, baja viscosidad, 50 g, 100 g o 500 g botella	X
5602	Quicktal-D-Bonder, 500 ml botella	
5603	Quicktal 77 pegamento de alta viscosidad, 50 g botella	X
5604	Quicktal Metal, 100 g o 500 g botella	X
6502	Espray acelerador, 200 ml (no FDA-conforme)	

Por favor léase las instrucciones de seguridad. Cada botella está marcada con la fecha de caducidad (mes/año). Consuma primero los productos en su almacén. Guardar en lugar fresco y seco protegido de los rayos solares y la humedad, preferentemente refrigerado.

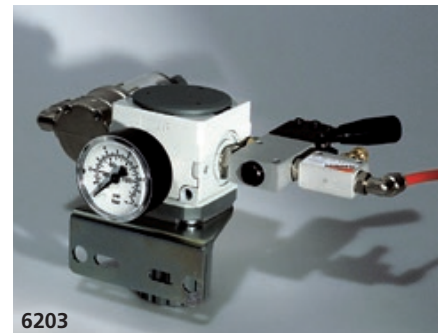
Accesorios



3111,
3101-1007 (Placa de control de calibración)



6200, 6201, 6202



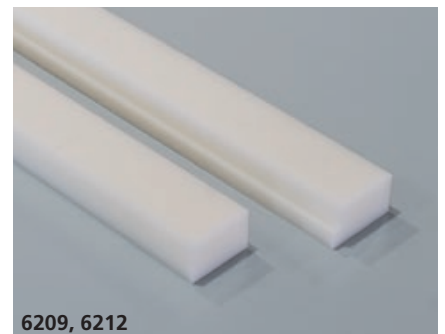
6203



6204, 6205



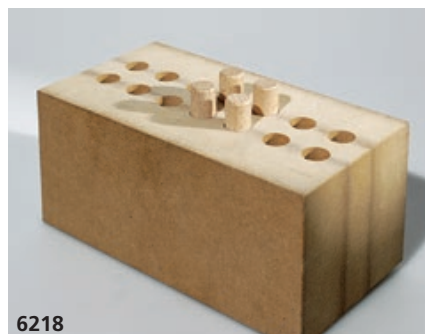
6208, 6210, 6211, 6213



6209, 6212



6214, 6215, 6216



6218



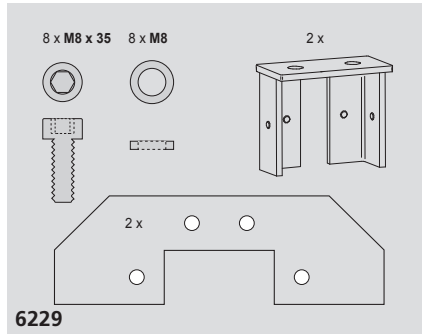
6219, 6220, 6222

Número de artículo	Descripción
3101-1007	Placa de control de calibración (SEFAR® Tensocheck 200)
3111	SEFAR® Tensocheck 100
6200	Mordaza para tensado PN-630 pequeña
6201	Mordaza para tensado PN-730 mediana
6202	Mordaza para tensado PN-1000 larga
6203	Unidad de Control PN-200
6204	Barra guía PN-10 para PN-630 y PN-730, 630 x 10 x 10 mm
6205	Barra guía PN-11 para PN-1000, 880 x 10 x 10 mm
6208	Soporte para bastidor metálico PN-63M para PN-630 (620 x 30 x H47 mm)
6209	Soporte para bastidor metálico PN-73M para PN-730 (720 x 30 x H47 mm)
6210	Soporte para bastidor metálico PN-100M para PN-1000 (990 x 30 x H47/53 mm)
6211	Soporte para bastidor metálico con rebosadero PN-63MO para PN-630 (620 x 30 x H47/53 mm)
6212	Soporte para bastidor metálico con rebosadero PN-73MO para PN-730 (720 x 30 x H47/53 mm)
6213	Soporte para bastidor metálico con rebosadero PN-100MO para PN-1000 (990 x 30 x H47/53 mm)
6214	Soporte para bastidor de madera PN-63W para PN-630 (620 x 30 x H40 mm)
6215	Soporte para bastidor de madera PN-73W para PN-730 (720 x 30 x H40 mm)
6216	Soporte para bastidor de madera PN-100W para PN-1000 (990 x 30 x H40 mm)
6218	Soporte/Espaciador PN-50 para todos los tamaños de bastidores (190 x 103M x 94W mm)
6219	Ayuda para tensado PN-15 para telas <= 140 μ
6220	Ayuda para tensado PN-20 para telas <= 112 μ
6222	Ayuda para tensado PN-14 para telas <= 200 μ

Accesorios



6225, 6230



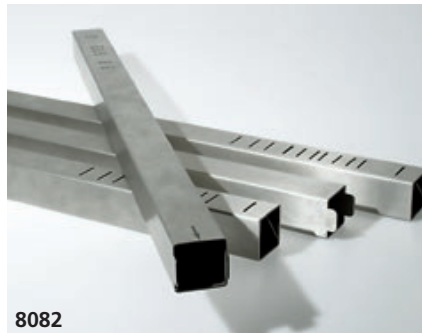
6229



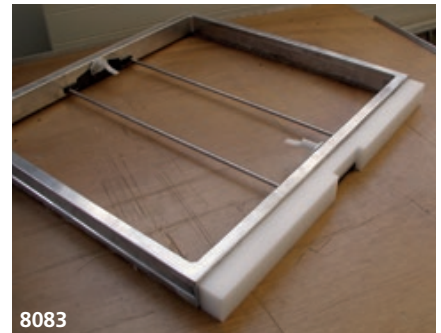
6231



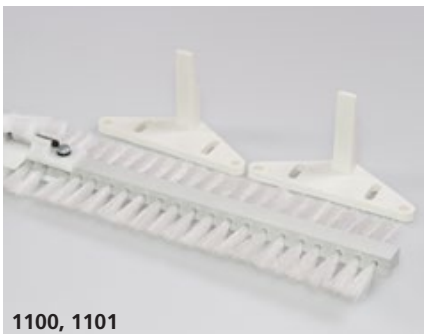
8071



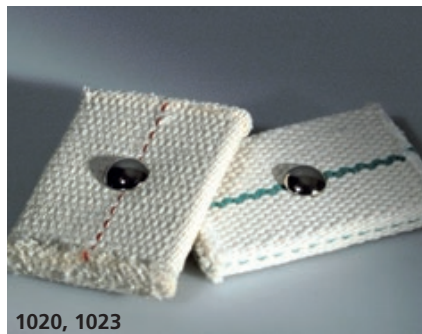
8082



8083



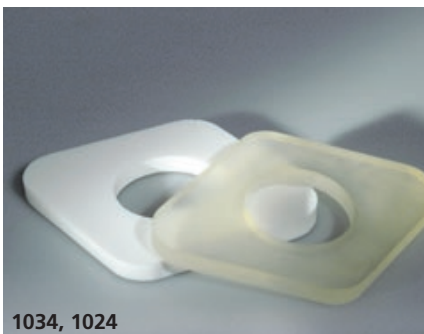
1100, 1101



1020, 1023



1021, 1022



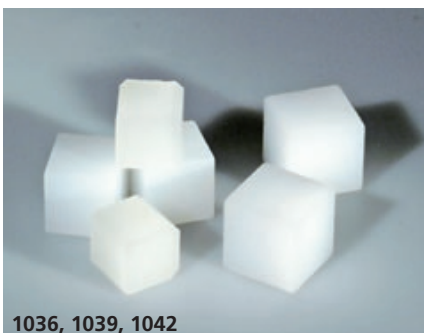
1034, 1024



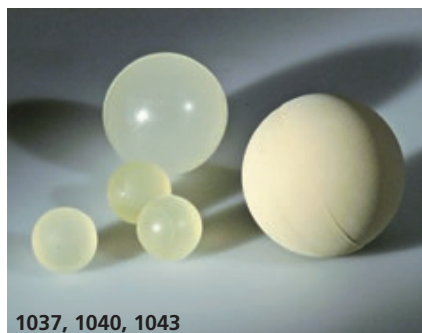
1031, 1032



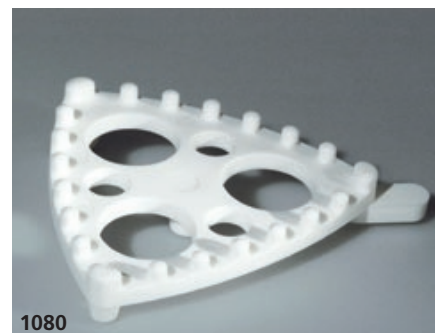
1033



1036, 1039, 1042

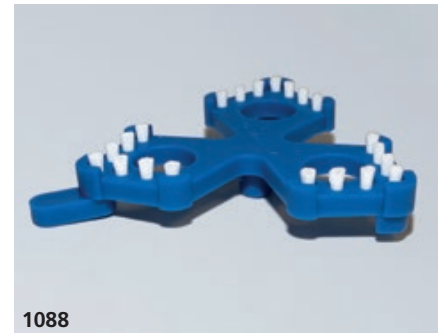


1037, 1040, 1043



1080

Accesorios



Número de artículo	Descripción	Food safety compliancy	
		FDA	EU
6225	Mesa de estiramiento SEFAR® Pneumapp 2 (para abrazaderas de 4 x 630/730 mm) con ruedas, parte superior de aluminio, tamaño 1250 x 1250 mm		
6229	Kit de conexión para 6225 para la mesa doble con 6 abrazaderas, tamaño 1250 x 2500 mm Kit de conexión para 6225 para la mesa doble con 6 abrazaderas, tamaño 1480 x 2960 mm		
6230	Mesa de estiramiento SEFAR® Pneumapp 2 (para abrazaderas de 4 x 630/730/1000 mm) con ruedas, parte superior de aluminio, tamaño 1480 x 1480 mm		
6231	Tapa de protección para SEFAR® Pneumapp 2 (1250 x 1250 mm)		
8071	Pesos Metálicos 1 Kg		
8082	Soporte para bastidor de acero inoxidable PN-73S para PN-730 (720 x 45 x H45 mm)		
8083	Pieza separadora para marcos de sasor en PE HD		
1100	Cepillos para purificador ancho 465 mm con cambiador de dirección		
1101	Cepillos para purificador ancho 510 mm con cambiador de dirección		
1020	Limpiador de Algodón, hilo rojo		
1021	Limpiador de Plástico con remache	X	X
1022	Limpiador de Plástico con remache de plástico	X	X
1023	Limpiador de Algodón, hilo verde, tipo TR		
1024	Limpiador de Fondo con hueco Redondo (transparente)	X	X
1034	Limpiador de fondo con hueco redondo, tipo F (Blanco)	X	X
1031	Limpiador (Estándar) ondulado con botón metálico	X	X
1032	Limpiador (Estándar) con cerdas blancas y botón metálico	X	X
1033	Limpiador (Estándar) con cerdas negras y botón metálico	X	X
1036	Cubo limpiador blanco, 14,3 mm	X	
1037	Pelota blanca, 30 mm	X	
1039	Cubo limpiador blanco, 15,9 mm (5/8")	X	
1040	Polyball, 15,9 mm (5/8")	X	
1042	Cubo limpiador blanco, 12,7 mm	X	
1043	Pelota de hule (marfil), Ø 40 mm	X	X
1080	Limpiador dual ondulado con labio (NOVA)	X	X
1081	Limpiador dual con cerdas blancas (NOVA)	X	X
1082	Limpiador dual con cerdas negras (NOVA)	X	X
1083	Limpiador ondulado NOVA	X	X
1084	Limpiador NOVA con cerdas de nylon	X	X
1087	Limpiador de tamiz con perillas	X	X
1088	Limpiador de tamiz con cepillos	X	X

Accesorios



1095, 1096, 1097



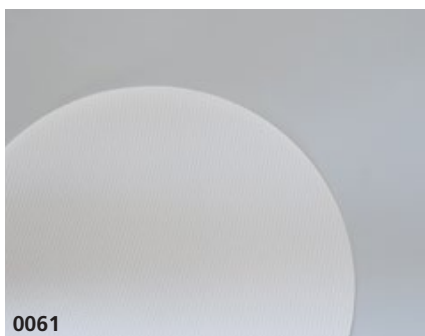
1098



5038, 5039



0060



0061



5035, 8073, 8079



5600, 5602, 5603, 5604, 6502



6051, 6052



6059, 6090

Número de artículo	Descripción	Food safety compliancy	
		FDA	EU
1095	Limpiador azul balón 15,58 mm	X	X
1096	Limpiador azul balón 24,67 mm	X	X
1097	Limpiador azul balón 31,30 mm	X	X
1098	Limpiador tambor azul (Dhokal)	X	X
5038	Juego de bastidores de prueba Ø 200 mm		
5039	Bastidor adicional para juego de bastidores de prueba		
0060	Disco para lavador de gluten 06-850/46, 50 piezas.		
0061	Disco para lavador de gluten 07-90/30, 50 piezas.		
5035	Espátula molinera sin lupa, incluye funda		
8073	Espátula molinera sin lupa, con funda y Sefar Nytal Logo		
8079	Espátula molinera con lupa, incluye funda		
5600	Adhesivo Quicktal 50 g, 100 g y 500 g	X	
5602	Removedor Quicktal 500 ml		
5603	Adhesivo viscoso Quicktal 77 50 g	X	
5604	Adhesivo Quicktal Metal 100 g o 500 g	X	
6502	Acelerador Quicktal en atomizador 200 ml		
6051	Engrapadora Neumática Duo Fast LDS-5016		
6052	Grapas para Duo Fast LDS-5016, caja de 5.000 piezas		
6059	Cuchillo raspador con una hoja de repuesto Sandvik		
6090	Hoja de Reemplazo para raspador Sandvik		

Accesorios



6061



8076, 8077



8090

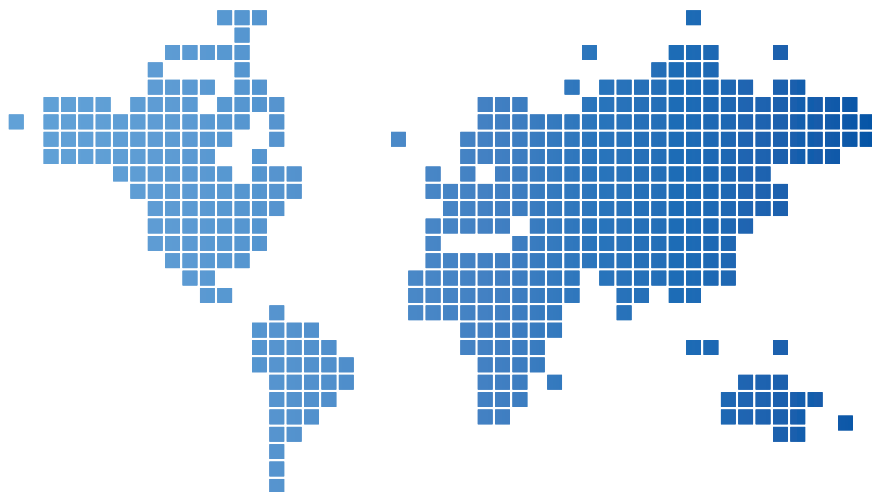


8096



3F00-0000-140

Número de artículo	Descripción
6061	Martillo de hule, No. 2
8076	Cinta de algodón de 11 mm de ancho y 50 mt de largo
8077	Cinta de algodón de 13 mm de ancho y 50 mt de largo
8090	Cristal de aumento 8x con escala
8096	Cuenta hilo de 18 x 18 mm
3F00-0000-140	Plush 4 mm pile, 140 cm wide



Sefar en todo el mundo

Sefar es líder en la fabricación de tejidos de precisión basados en monofilamentos en el mercado de impresión y filtración de pantallas. Los productos Sefar se utilizan en numerosas industrias: desde la electrónica, gráfica, médica, automotriz, alimentaria y farmacéutica, hasta la industria aeroespacial, minera y petrolera, y arquitectónica. Sefar, con sus vastos conocimientos sobre las diversas aplicaciones, ayuda a sus clientes a lograr resultados óptimos en los procesos industriales. Filiales y plantas de producción en todo el mundo ofrecen servicios técnicos locales una amplia gama de soluciones Sefar.

Sede de operaciones

Sefar AG
Hinterbissastrasse 12
9410 Heiden
Suiza

Tel. +41 71 898 57 00
Fax +41 71 898 57 21

filtration@sefar.com

www.sefar.com

Contactos África

South Africa – Kya Sand
Tel. +27 11 708 2485
info@sefarfilterpure.com

Morocco – Casablanca
Tel. +212 522 66 14 66
info@sefar.ma

Contactos América

USA – Buffalo
Tel. +1 800 995 0531
sales@sefar.us

Canada – Saguenay
Tel. +1 418 690 0888
info.bdh@sefar.com

Brazil – São Bernardo do Campo
Tel. +55 11 4390 6300
contato.brasil@sefar.com

Mexico – Cuautitlan Izcalli
Tel. +52 55 2291 0652
info.mexico@sefar.com

Contactos Australia y Nueva Zelanda

Australia – Huntingwood
Tel. +61 2 8822 1700
oceania@sefar.com

New Zealand – MT Wellington
Tel. +64 9 527 4409
salesnz@sefar.com

Contactos Asia

China – Suzhou
Tel. +86 512 6283 6383
info.cn@sefar.com

India – District Thane
Tel. +91 9028 656 256
info.in@sefar.com

Malaysia – Johor
Tel. +60 7 861 0023
info.my@sefar.com

Singapore
Tel. +65 6299 9092
info.sg@sefar.com

South Korea – Seoul
Tel. +82 2713 9134
info.kr@sefar.com

Thailand – Bangkok
Tel. +66 2 6670 024
info.th@sefar.com

Vietnam – Ho Chi Minh City
Tel. +84 2862 925 562
info.vn@sefar.com

Contactos Europa

England – Bury
Tel. +44 161 765 3530
sales.uk@sefar.com

France – Lyon
Tel. +33 472 13 14 15
vente@sefar.com

Germany – Edling
Tel. +49 8071 90400 0
info@sefar.de

Italy – Collegno
Tel. +39 011 42 001
info@sefar.it

Netherlands – Lochem
Tel. +31 573 744 111
info@sefar.nl

Poland – Poznan
Tel. +48 511 467 467
biuro.pl@sefar.com

Spain – Cardedeu
Tel. +34 93 844 47 10
info.maissa@sefar.com

Turkey – Ankara
Tel. +90 312 287 34 14
info.tr@sefar.com

Se aplica la última versión de nuestras condiciones generales de venta.
Antes de su uso, por favor, consulte la ficha de datos local del producto más actualizada.

